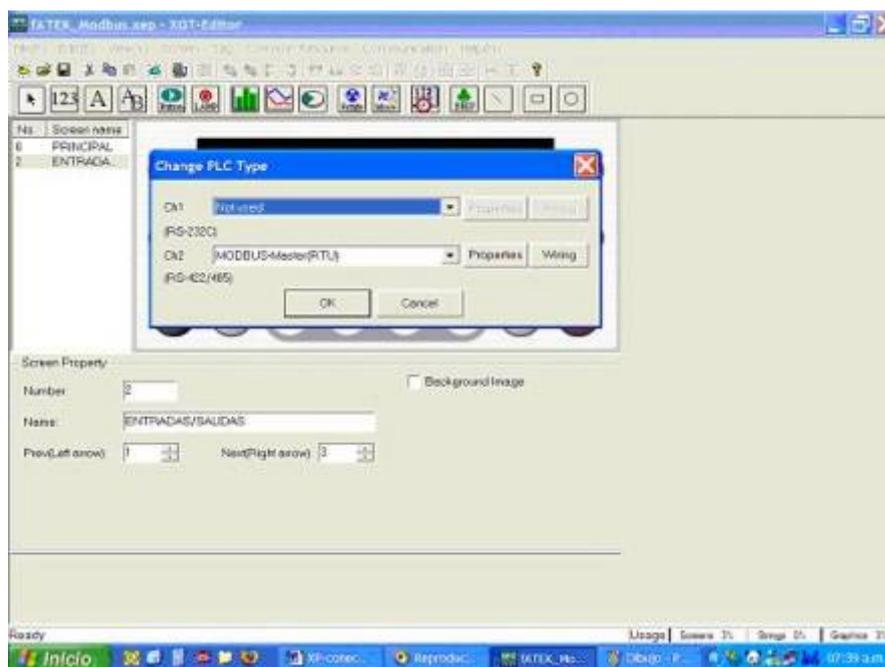
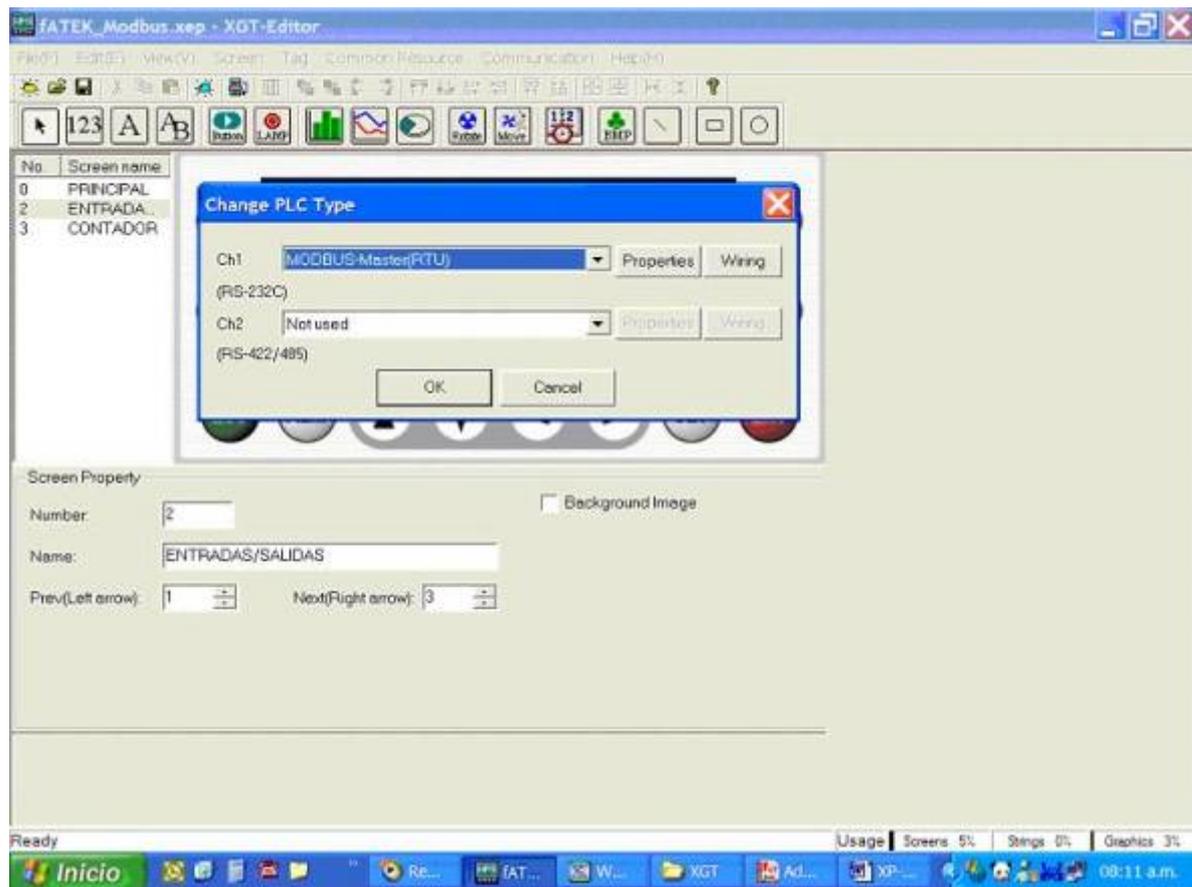


Pantalla XP Conectada con un PLC FATEK.

- **CONFIGURACIÓN DE LA PANTALLA XP DE LG PARA COMUNICARSE CON UN PLC FATEK A TRAVES DE MODBUS**
- Haga click en **FILE**, ubicado en la barra de herramientas.
- Haga click en **CHANGE PLC TYPE**.
- En la caja de diálogo que se muestra, indique en el canal #1 **NOT USED**, y en el canal #2 indique **MODBUS - Master (RTU)**, si la comunicación va a ser en 485/422, luego haga click en **OK**.

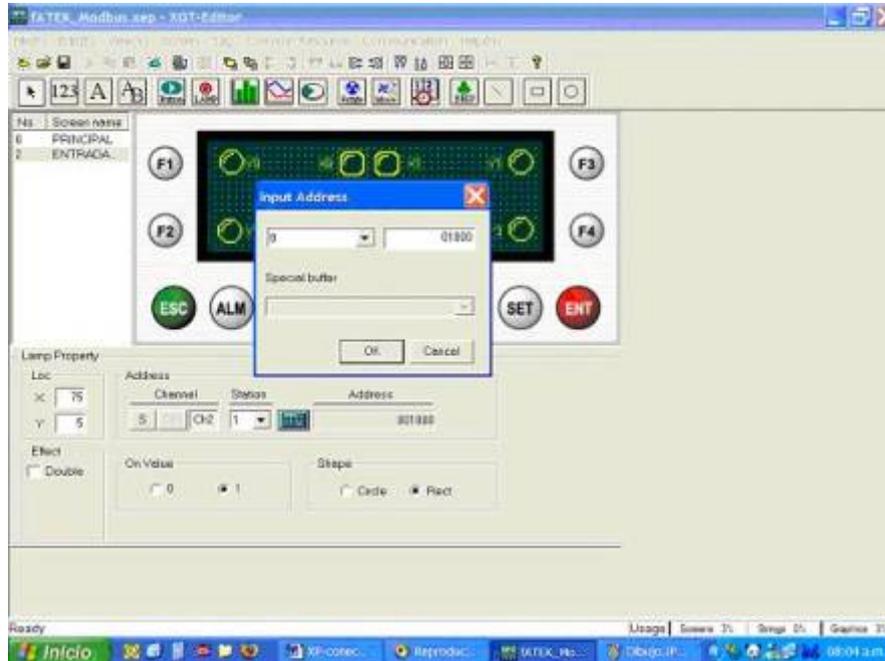


En la caja de diálogo que se muestra, indique en el canal #1 **MODBUS - Master (RTU)**, y en el canal #2 indique **NOT USED**, si la comunicación va a ser en RS232, luego haga click en **OK**.



- **MONITOREO DE ENTRADAS / SALIDAS Y ACTIVACIÓN DE SALIDAS.**
- **Monitoreo de ENTRADAS.**
 - Haga click en el botón LAMP, ubicado en la barra de herramientas.
 - Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador LAMP y haga click.
 - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo LAMP PROPERTY, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- **Channel = 2, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.**
- **Station = 1, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.**
- **Address = 001000, Dirección de memoria en el PLC a ser monitoreada, en este caso se antepone un 01 que indica entrada para el PLC FATEK en modbus.**
- **On Value = 1, Valor en la cual este indicador LAMP es activo.**

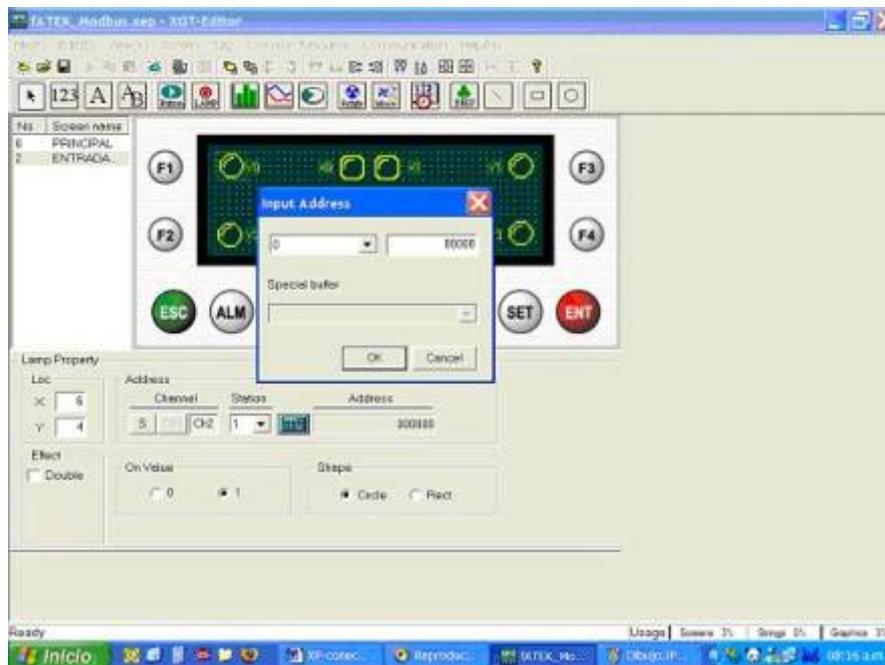
- **Shape = Rect, Forma que tendrá el indicador LAMP.**
 - **Haga click en OK.**



De esta misma manera, se hace para **MONITOREAR** la activación de todas las entradas, con la diferencia que en el bit menos significativo se coloca el número de la o las entradas que se desean monitorear.

- **Monitoreo de SALIDAS.**
 - **Haga click en el botón LAMP, ubicado en la barra de herramientas.**
 - **Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador LAMP y haga click.**
 - **De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo LAMP PROPERTY, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:**
- **Channel = 2, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.**
- **Station = 1, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.**
- **Address = 000000, Dirección de memoria en el PLC a ser monitoreada, en este caso se antepone un 00 que indica salida para el PLC FATEK en modbus.**
- **On Value = 1, Valor en la cual este indicador LAMP es activo.**

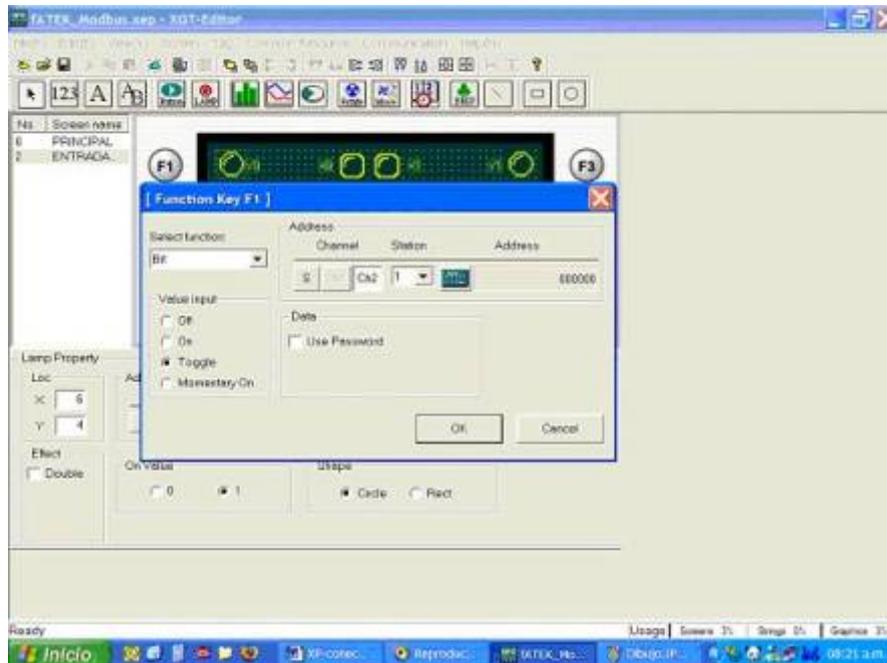
- Shape = Circle, Forma que tendrá el indicador LAMP.
 - Haga click en OK.



De esta misma manera, se hace para **MONITOREAR** la activación de todas las salidas, con la diferencia que en el bit menos significativo se coloca el numero de la o las salidas que se desean monitorear.

- **Activación de SALIDAS.**
 - Posicione el cursor sobre la tecla función F1 y haga doble click.
 - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo **FUNCTION KEY F1**, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- **Channel = 2**, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- **Station = 1**, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
- **Address = 000000**, Dirección de memoria en el PLC a ser modificada, en este caso se antepone un 00 que indica salida para el PLC FATEK en modbus..
- **Input Value = Toggle**, Tipo de acción que ejecutará esta tecla función.
- **Select Function = Bit**, Tipo de función que cumplirá esta tecla, ya que lo que se persigue es **ACTIVAR** un bit.

- Haga click en OK.



De esta misma manera, se hace para **ACTIVAR** todas las salidas o un bit en particular, con cualquiera de las teclas función.

- **MODIFICACION Y VISUALIZACION DE LOS PARAMETROS EN UN CONTADOR.**

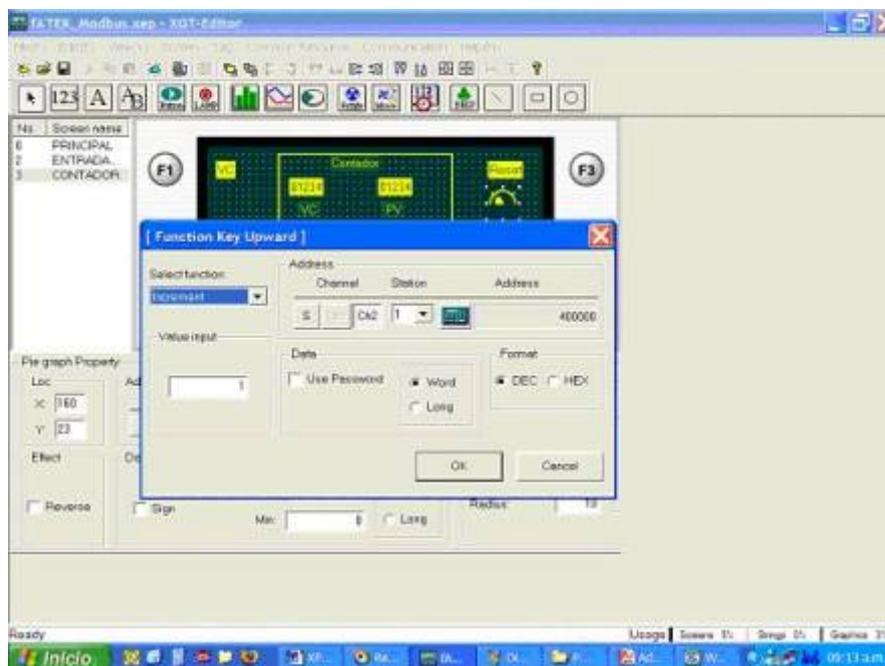
Funciona de la misma manera para un **TEMPORIZADOR**.

- **MODIFICACION DEL PARAMETRO PRESET VALUE.**
 - Posicione el cursor sobre la tecla función **FLECHA ARRIBA** y haga doble click.
 - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo **FUNCTION KEY UPWARD**, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- **Channel = 2**, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- **Station = 1**, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
- **Address = 400000**, Dirección de memoria en el PLC a ser modificada, en este caso se antepone un 4 que indica registro para el PLC FATEK en modbus.
- **Select Function = Inc**, Tipo de función que cumplirá la tecla al ser pulsada.

- Value Input = 1, Valor de incremento cada vez que se pulse la tecla.
- Data = Word, Tipo de dato.
- Format = Dec, Formato de los datos a ser modificados.
 - Haga click en OK.

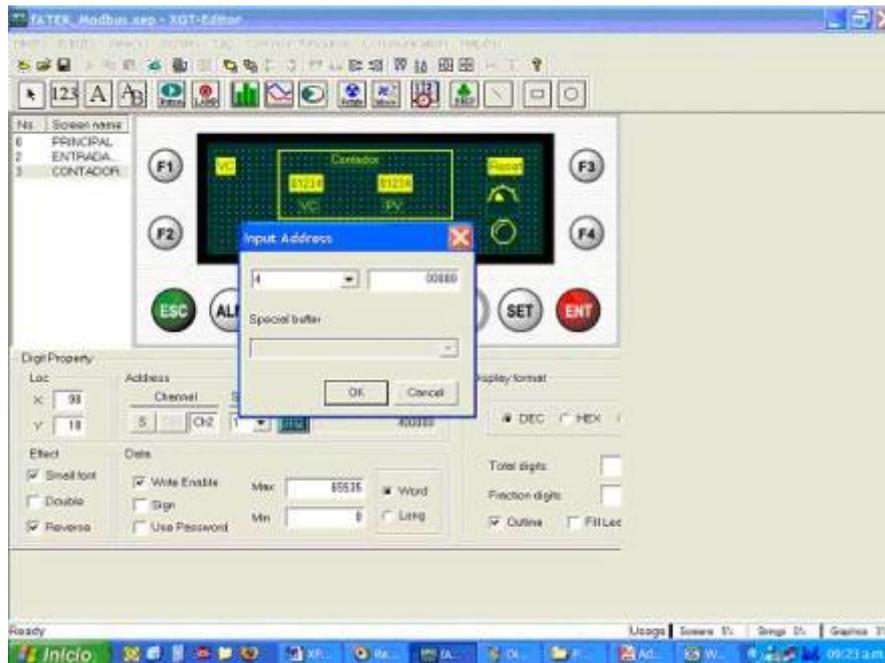
Nota:

De la misma manera se configura la tecla función FLECHA ABAJO, con la diferencia que en el apartado SELECT FUNCTION no seleccione Inc, seleccione Dec.



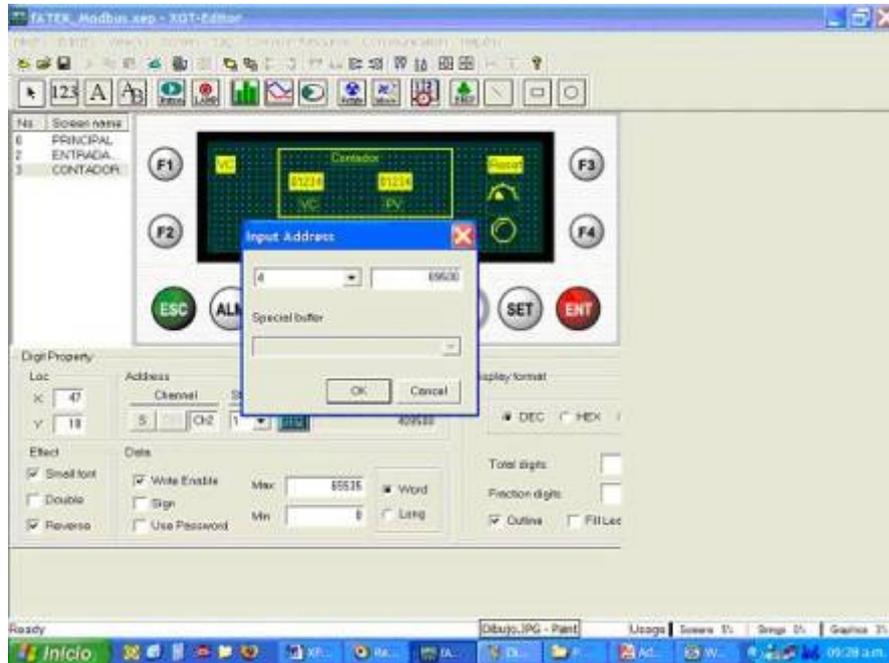
- VISUALIZACION DE PARAMETROS PRESET VALUE.
 - Haga click en el botón denotado 123 (DIGIT), ubicado en la barra de herramientas.
 - Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador DIGIT y haga click.
 - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo DIGIT PROPERTY, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- Channel = 2, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- Station = 0, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.

- **Address = 400000**, Dirección de memoria en el PLC a ser modificada que indica **PRESET VALUE (PV)**, en este caso se antepone un **4** que indica registro para el PLC FATEK en modbus.
- **Display Format = Dec**, Formato en el que se mostrará el valor Contenido en la dirección escogida en Address.
 - Haga click en **OK**.



- **VISUALIZACION DE PARAMETROS CURRENT VALUE.**
 - Haga click en el botón denotado **123 (DIGIT)**, ubicado en la barra de herramientas.
 - Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador **DIGIT** y haga click.
 - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo **DIGIT PROPERTY**, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- **Channel = 2**, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- **Station = 0**, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
- **Address = 409500**, Dirección de memoria en el PLC a ser modificada que indica **CURRENT VALUE (CV)**, en este caso se antepone un **40950** que indica **VALOR ACTUAL DEL CONTADOR** para el PLC FATEK en modbus.

- **Display Format = Dec, Formato en el que se mostrará el valor Contenido en la dirección escogida en Address.**
 - **Haga click en OK.**



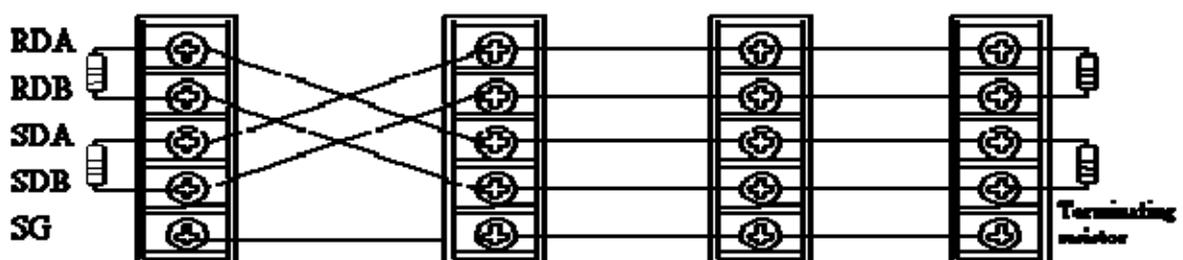
Nota1:

Para **ACTIVAR** el bit o la señal de conteo, así como también la activación del bit o señal de reset, refiérase a la sección **ACTIVACIÓN DE SALIDAS** de este mismo manual.

Nota2:

Para documentarse acerca del protocolo Modbus utilizado por FATEK refiérase al **APPENDIX MODBUS.pdf**, ubicado en esta carpeta; y para documentarse acerca del protocolo **MODBUS**, refiérase a la siguiente dirección web:
www.modicon.com/techpubs/excpt7.html

1) RS-422



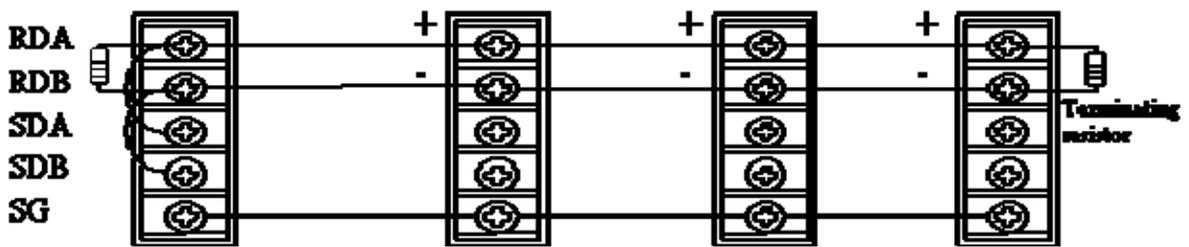
XGT Panel

Slave

Slave

Slave

2) RS-485



XGT Panel

Slave

Slave

Slave

- Conexión canal # 1 LOADER

