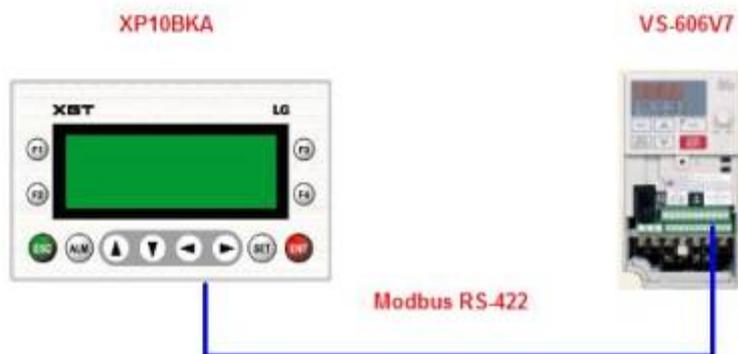
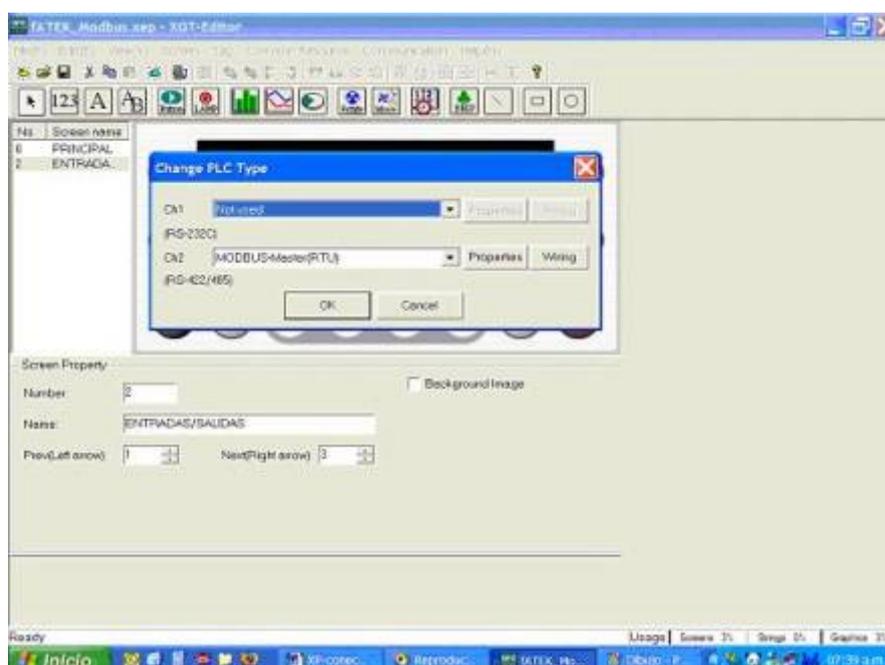
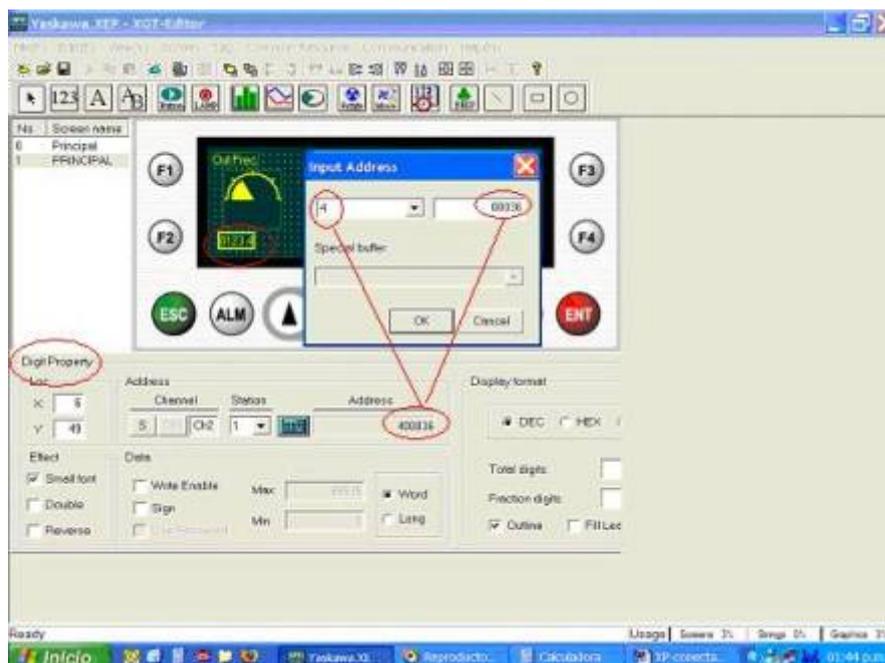


**PANTALLA XP CONECTADA CON UN VARIADOR DE FRECUENCIA  
YASKAWA.**

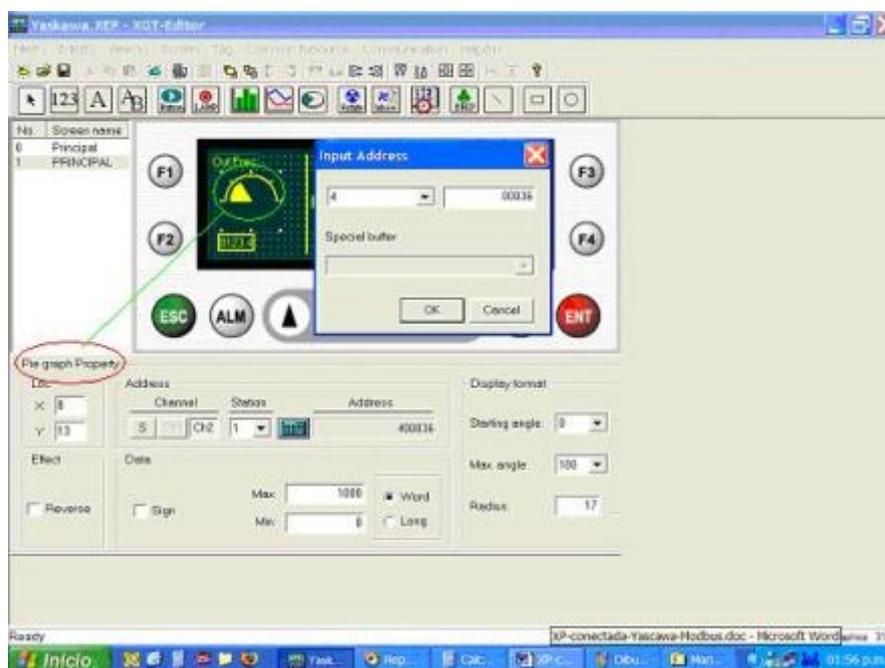
- **CONFIGURACIÓN DE LA PANTALLA XP DE LG PARA COMUNICARSE CON UN VARIADOR DE FRECUENCIA YASKAWA, A TRAVES DE MODBUS**
- Haga click en **FILE**, ubicado en la barra de herramientas.
- Haga click en **CHANGE PLC TYPE**.
- En la caja de diálogo que se muestra, indique en el canal #1 **NOT USED**, y en el canal #2 indique **MODBUS - Master (RTU)**, luego haga click en **OK**.



- **VISUALIZACION DE LOS SIGUIENTES PARAMETROS:** Frecuencia de salida, Estado del VDF RUN/STOP, Frecuencia Máxima, Frecuencia de Referencia, Tiempo de Aceleración y Tiempo de Desaceleración.
- **Visualización de la Frecuencia de salida:**
  - Haga click en el botón denotado 123 (DIGIT), ubicado en la barra de herramientas.
  - Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador DIGIT y haga click.
  - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo **DIGIT PROPERTY**, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- **Channel = 2**, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- **Station = 1**, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
- **Address = 400036**, Dirección del REGISTRO en el VARIADOR a ser monitoreado, que indica **FRECUENCIA DE SALIDA**, en este caso se antepone un 4 que indica registro en el modbus.
- **Display Format = Dec**, Formato en el que se mostrará el valor Contenido en la dirección escogida en Address.
  - Haga click en OK.



- Haga click en el botón denotado  (Pie Graph), ubicado en la barra de herramientas.
  - Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador PIE GRAPH y haga click.
  - De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo PIE GRAPH PROPERTY, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- Channel = 2, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
  - Station = 1, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
  - Address = 40036, Dirección del REGISTRO en el VARIADOR a ser monitoreado, que indica FRECUENCIA DE SALIDA, en este caso se antepone un 4 que indica registro en el modbus.
  - Max. Angle = 180, Formato en el que se mostrará el valor Contenido en la dirección escogida en Address.
- Haga click en OK.



- Visualización de Estado del VDF RUN/STOP:
- Haga click en el botón denotado  (ROTATE) , ubicado en la barra de herramientas.

- Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador ROTATE y haga click.
- De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo ROTATE PROPERTY, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- Channel = 2, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- Station = 1, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
- Address = 400036, Dirección del REGISTRO en el VARIADOR a ser monitoreado, que indica FRECUENCIA DE SALIDA, en este caso se antepone un 4 que indica registro en el modbus.
- Direction = ClockWise, Formato en el que se mostrará el valor Contenido en la dirección escogida en Address.
- Haga click en OK.



- Visualización de Frecuencia Máxima, Frecuencia de Referencia, Tiempo de Aceleración y Tiempo de Desaceleración.
- Haga click en el botón denotado 123 (DIGIT), ubicado en la barra de herramientas.
- Ubique el cursor en la región dentro de la pantalla, donde quiera que se muestre el indicador DIGIT y haga click.



- De forma inmediata se muestra un cuadro de diálogo DIGIT PROPERTY, en el cual deberá ingresar los siguientes parámetros:
- Channel = 2, Canal en donde se encuentra el PLC conectado.
- Station = 1, Numero de estación del PLC, este se debe ser el mismo número configurado en el PLC.
- Address = 4000??, Dirección del REGISTRO en el VARIADOR a ser monitoreado, se coloca la dirección del registro, según el parámetro requerido. en este caso se antepone un 4 que indica registro en el modbus.
- Display Format = Dec, Formato en el que se mostrará el valor Contenido en la dirección escogida en Address.
- Haga click en OK.

**Nota1:**

Para documentarse acerca del protocolo MODBUS, refiérase a la siguiente dirección web: [www.modicon.com/techpubs/excpt7.html](http://www.modicon.com/techpubs/excpt7.html)

- **CONFIGURACIÓN DEL VARIADOR DE FRECUENCIA YASKAWA PARA COMUNICARSE CON LA PANTALLA XP DE LG, A TRAVES DE MODBUS.**

1.- Conecte el cable de comunicación (RS-422) entre la pantalla y el variador con la fuente de alimentación apagada.

2.- Encienda la fuente de poder.

3.- Configure las constantes (n03 y n04, n151-n157) requeridas para la comunicación usando el operador digital.

- N03 = 2
- N04 = 6
- N151 = 0
- N152 = 0
- N153 = 1 ( El esclavo no responde a los comando del maestro cuando es seteado a 0 )
- N154 = 2
- N155 = 2
- N156 = 10
- N157 = 1

4.- Apague la fuente de alimentación, para verificar que los displays del operador digital han sido completamente borrados.

5.- Encienda la fuente de alimentación de nuevo.

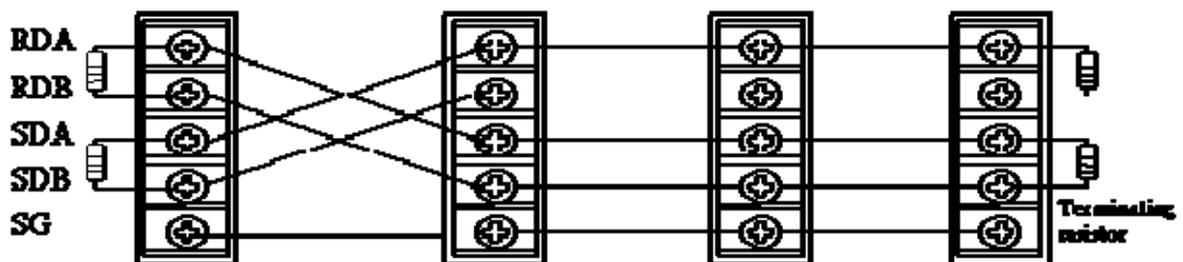
6.- comienza la comunicación con la pantalla.

Nota2:

Para configurar el VFD haga click en el siguiente LINK:

### Yaskawa-Modbus

1) RS-422



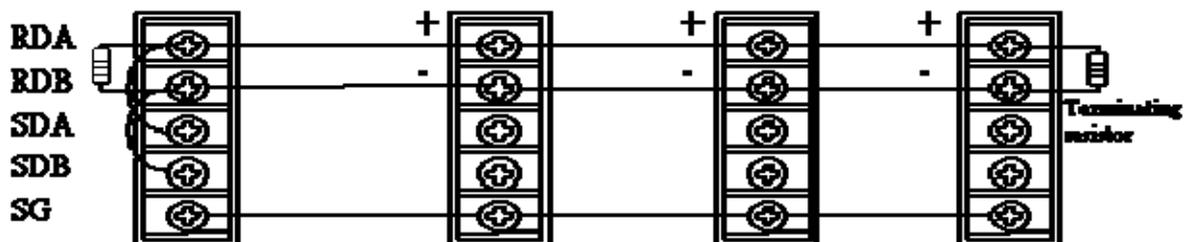
XGT Panel

Slave

Slave

Slave

2) RS-485



XGT Panel

Slave

Slave

Slave

1) Connection diagram

