

Weintek RS-485

- *Interfaz entre una HMI y el PLC FBs-20MCTU*

En la **tabla 11** se muestran los equipos utilizados, así como también los modelos y sus fabricantes.

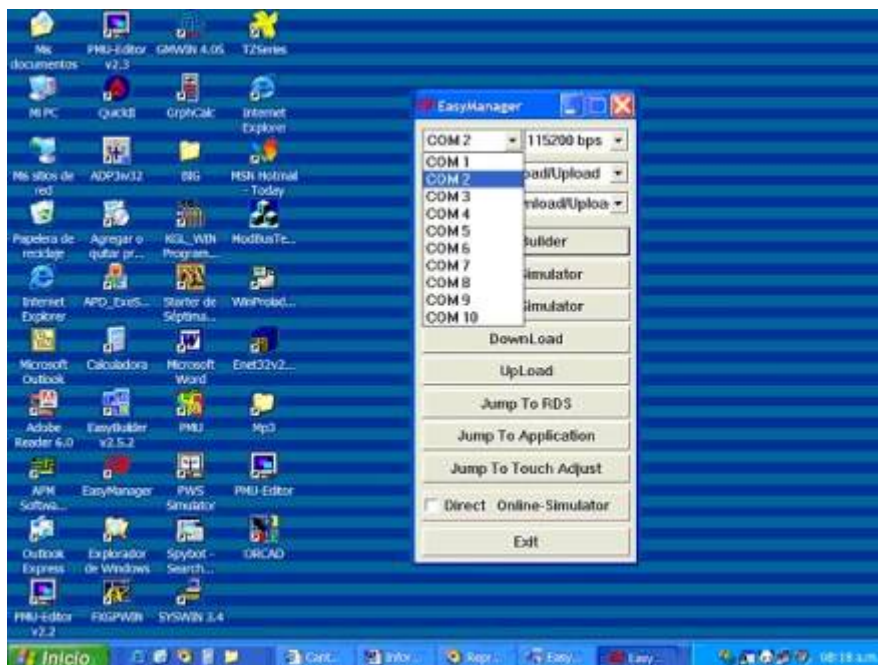
Tabla 11.

<i>EQUIPO</i>	<i>MODELO</i>	<i>FABRICANTE</i>
<i>HMI</i>	<i>MT510TE4EV</i>	<i>WEINTEK</i>
<i>PLC</i>	<i>FBs-20MCTU</i>	<i>FATEK</i>

- *HMI EASY VIEW 500*

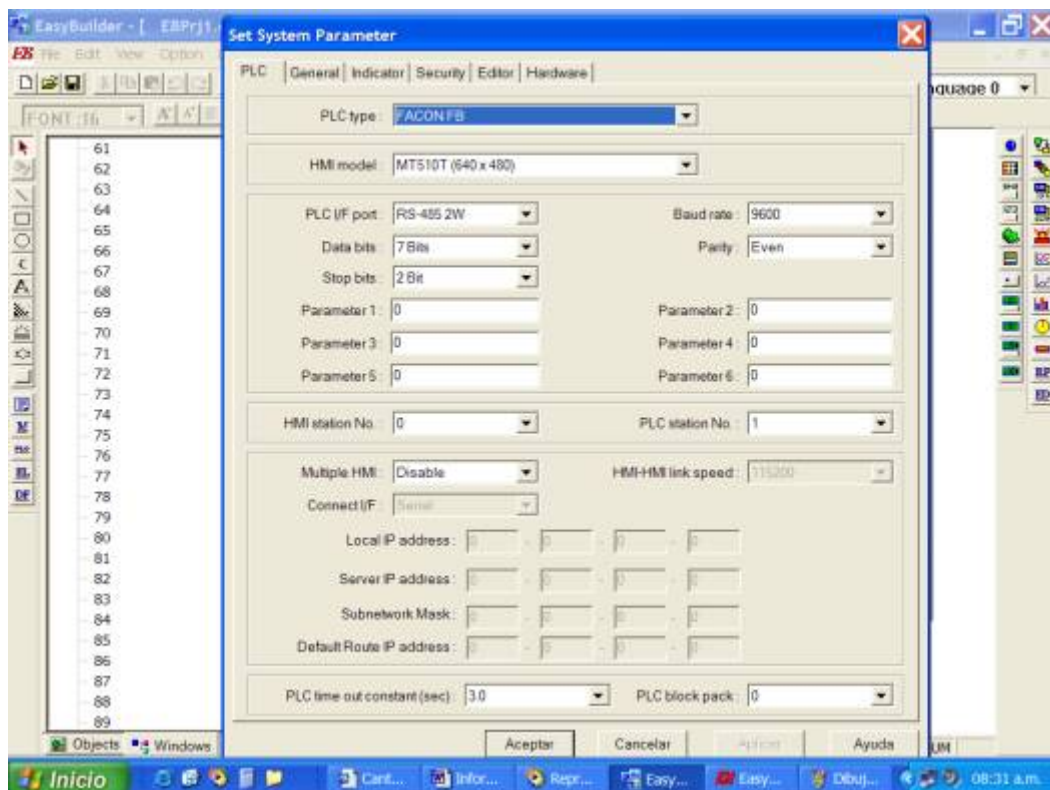
Específicamente en esta aplicación, se configuró la **HMI** para comunicarse a través de **RS485**, refiérase a la sección **CONEXIONES**, figuras 5 y 6 respectivamente, para observar como se conectan ambos equipos.

- 1.- Abra el programa **EASY MANAGER** como se muestra en el grafico, e ingrese el número del puerto o COM, por donde se conectará la EASY VIEW, con el PC.



- 2.- Abra el programa **EASY BUILDER**, y en el menú **EDIT** haga click en **SYSTEM PARAMETERS....** Ingrese los siguientes parámetros, respectivamente, en la pestaña

PLC: FACON FB, MT510T (640 X 480), RS485 2W, 9600, EVEN, 7, 2 y presione aceptar.



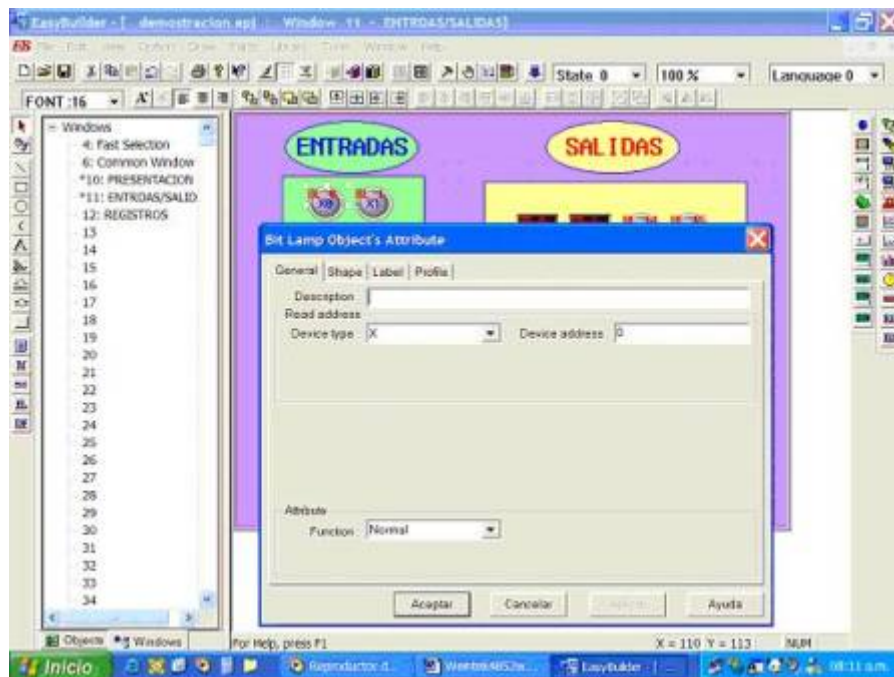
- **Procedimiento para Monitorear las entradas y Activar las salidas del PLC FATEK, desde la Easy View, mediante RS-485.**

1.- En la caja de herramientas PARTES, ubicada al lado derecho de la pantalla del editor de funciones del EASY BUILDER, haga click en el botón BIT LAMP.

2.- Despliegue la lista en DEVICE TYPE, y seleccione la letra X que indica entradas, como se muestra en la siguiente figura.

3.- En el apartado DEVICE ADDRESS, escriba el número de la entrada que se requiere monitorear.

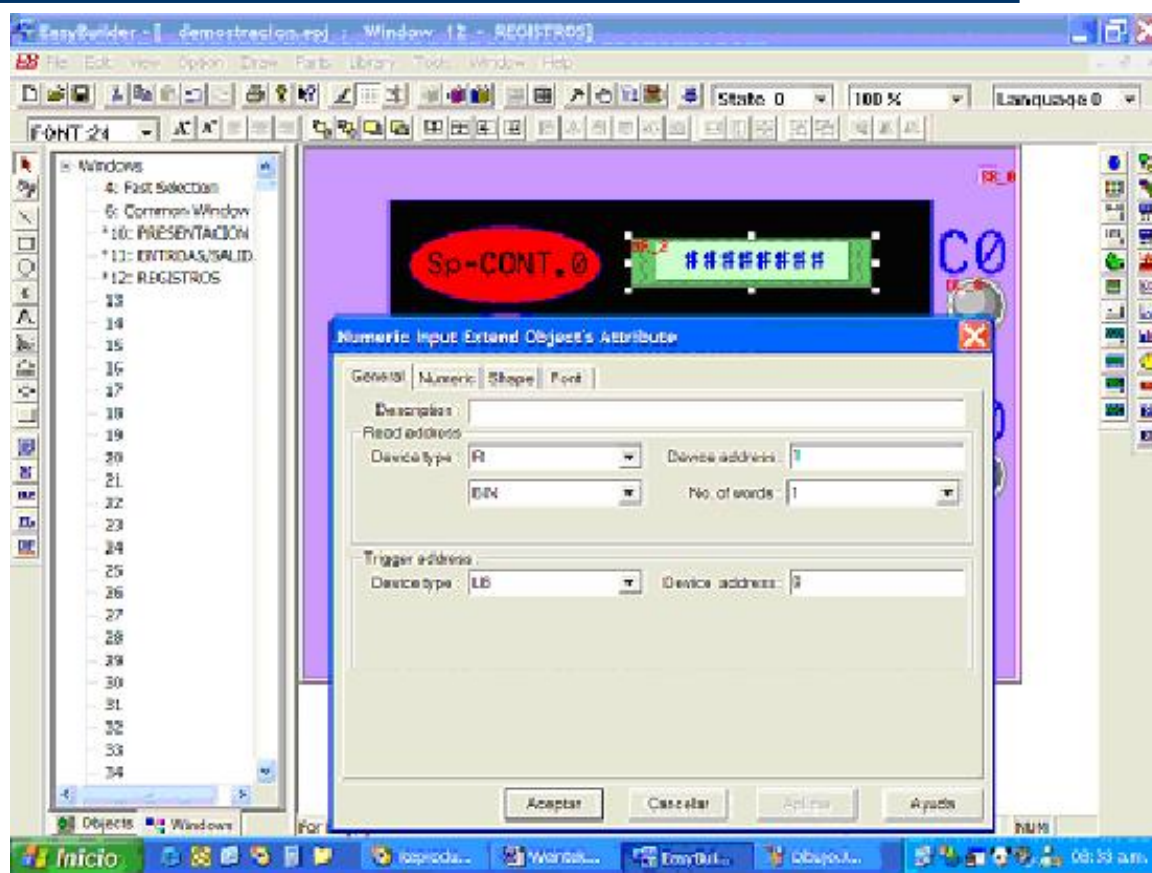
- **Monitoreo de entradas y salidas.**



Nota:

Para monitorear las salidas, el procedimiento es el mismo, con la diferencia que en el paso número dos (2), se selecciona la letra Y, que indica salidas.

- **Procedimiento para MOSTRAR y MODIFICAR los registros del PLC FATEK.**
- En la caja de herramientas PARTES, ubicada al lado derecho de la pantalla del editor de funciones del EASY BUILDER, haga click en el botón NUMERIC INPUT.
- Despliegue la lista en DEVICE TYPE, y seleccione la letra R que indica registro, como se muestra en la siguiente figura.
- En el apartado DEVICE ADDRESS, escriba el número del registro que se requiere visualizar y/o modificar.
- En el recuadro Trigger Address, coloque el bit correspondiente para habilitar el cambio del registro utilizado.
- **Visualización y/o modificación, de los registros.**



Nota:

Es importante ingresar el bit o Word para habilitar el cambio en el registro utilizado, descrito en el paso número cuatro (4), si no se realiza esta acción, el registro no cambia su valor.

Conexión entre LA PANTALLA EASY VIEW (MT510TE4EV) y el PLC FATEK (FBs-20MCT), A TRAVES DE RS-485

Figura.

